

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. USSK-06/2020

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Geschweißte hohle Stahlprofile Güten: S235JRH, S270J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H laut EN 10219-1:2006
2. Verwendungszweck(e):	Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder Bauten aus Metall und Beton
3. Hersteller:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Slowakische Republik Werk: Divisionswerk Warmwalzwerk, Betrieb Rohren
4. Bevollmächtigter:	nicht anwendbar
5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 2+
6a. Harmonisierte Norm:	EN 10219-1:2006 Geschweißte hohle Konstruktionsprofile aus nicht legierten und feinkörnigen Stählen, kalt geformt. Teil 1: Technische Lieferbedingungen.
Notifizierte Stelle(n):	TÜV Thüringen e.V. Melchendorfer Straße 64 99096 Erfurt Identifikationsnummer der notifizierten Stelle: 0090 hat ausgestellt: Zertifikat des Produktionsmanagementsystems nummer 0090-CPR-0890

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Parameter		Technische Spezifikationen
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Außendimensionen (D)	± 1% min. ±0,5 mm max. 10 mm	EN 10219-2:2006 Artikel 6, Tabelle 2
	Dicke (T)	$D \leq 406,4$ mm: $T \leq 5$ mm ± 10% $T > 5$ mm ± 0,50 mm $D > 406,4$ mm: ± 10% max. ± 2 mm	
	Unrundheit (O)	2% Bei dem Verhältniss vom Durchschnitt zur Dicke ≤ 100	
	Geradheit (e)	0,20% gesamte Länge 3 mm auf 1 m der Länge	
	Gewicht (M)	± 6% auf den einzelnen Längen	
Reißdehnung A mind.	S235JRH	24%	EN 10219-1:2006 Artikel 6.7.1, Tabelle A.3
	S275J0H	20%	
	S275J2H		
	S355J0H		

	S355J2H		
	S355K2H		
Obere Streckgrenze R_{eH} mind.	S235JRH	235 MPa	EN 10219-1:2006 Artikel 6.7.1, Tabelle A.3
	S275J0H	275 MPa	
	S275J2H		
	S355J0H	355 MPa	
	S355J2H		
	S355K2H		

Zugfestigkeit R_m	S235JRH	360 bis 510 MPa	EN 10219-1:2006 Artikel 6.7.1, Tabelle A.3
	S275J0H	410 bis 560 MPa	
	S275J2H		
	S355J0H	470 bis 630 MPa	
	S355J2H		
	S355K2H		

Minimale Kerbschlagarbeit KV	S235JRH*	27 J bei +20 °C	EN 10219-1:2006 Artikel 6.7.1, Tabelle A.3
	S275J0H*	27 J bei 0 °C	
	S275J2H	27 J bei - 20 °C	
	S355J0H*	27 J bei 0 °C	
	S355J2H	27 J bei - 20 °C	
	S355K2H	40 J bei - 20 °C	
* der Wert der Kerbschlagarbeit wird überprüft nur wenn bei Nachfrage und Bestellung besprochen			

Schweißbarkeit	Die oben genannten Stähle sind schweißbar	EN 10219-1:2006 Artikel 6.6, 6.8.1 Tabelle A1, A2
----------------	---	---

		Maximaler Gewichtsanteil in %						
		C	Si	Mn	P	S	N	
Chemische Analyse	S235JRH	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009	EN 10219-1:2006 Artikel 6.6, Tabelle A.1
	S275J0H	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	
	S275J2H	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-	
	S355J0H	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	
	S355J2H	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	
	S355K2H	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	

Die Leistungserklärung ist zugänglich unter: <http://www.usske.sk/sk/produkty/spiralovo-zvarane-rury/vyhlasenie-o-parametroch>

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.


Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

In Košice, am 7.7.2020

Name: Ing. Vladimír Timko

Funktion: Hauptmanager für Unterstützung vom Rohrbetrieb

Unterschrift:


Ing. Radomír Chovanec
Manager für SMK USSK