

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISÍ

z Lámača okovín Moriacej linky č. 1 v prevádzke Divízneho závodu Studená valcovňa (DZ SVa),
spoločnosti U.S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U.S.Steel, Košice - Šaca

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /
oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a)
zákona č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,
Kukučínova 23, 040 01 Košice
IČO: 35 957 239

Číslo správy: **03/313/2019**

Dátum : 13. 1. 2020

Prevádzkovateľ: **U.S. Steel Košice s.r.o.**
IČO: 36 199 222

Sídlo: Vstupný areál U.S. Steel Košice,
044 54 Košice

Miesto / lokalita: Vstupný areál U.S. Steel

Druh oprávneného
merania:

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší. v znení neskorších predpisov.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 3 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Objednávka: Zmluva o dielo OP č. AG217DJ0227

Dátum : 27.9.2019

Deň oprávneného
merania: **18.11.2019**

Osoba zodpovedná za technickú stránku
merania (vedúci technik) podľa § 20 ods. 3
zákona č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších
predpisov:

Ing. **Gabriel Pereš**, rok narodenia 1976
rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 27658/2016 zo dňa 18.05.2016

Správa obsahuje **8 strán**
4 prílohy

Účel oprávneného
merania:

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zdroja znečisťovania podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Účel konania správneho orgánu v integrovanom povoľovaní podľa § 3 ods. 3 písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

2. Prvé periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku pre TZL podľa § 3 ods. 4 písm. d) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

SÚHRN

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zdroja znečisťovania podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Prevádzka:	U.S. Steel Košice, s.r.o., DZ SVA, Moriace linky, Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice VAR PCZ: 0301520
Čas prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: kontinuálna, emisne jednorežimová, maximálne emisie pri prevádzke moriacej linky na menovitú kapacitu
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Moriaca linka č. 1 (ML1) - lámač okovín
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m ³
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Lámač okovín ML1 (komín č. 557)

Meraná zložka	N ³⁾	Priemerná hodnota (koncentrácia) [mg/m ³] ¹⁾	Maximálna hodnota (koncentrácia) [mg/m ³] ¹⁾	Emisný limit (koncentrácia) [mg/m ³] ^{1) 2)}	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:		Lámač okovín ML1 (komín č. 557)				
TZL	6	< MS (0,9) ⁴⁾	< MS (0,9) ⁴⁾	10	áno	súlad

¹⁾ Stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,325 kPa, suchý plyn

²⁾ Emisný limit a podmienky jeho platnosti sú určené v integrovanom povolení OIPK SIŽP v Košiciach č. 6437/57/2019/Ber-29370/2019/570020404/Z24, zo dňa 9.8.2019.

³⁾ Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

⁴⁾ Skratka <MS (MS = 0,9 mg/m³) znamená, že zistené hodnoty koncentrácií sú nižšie ako hodnota medze stanoviteľnosti danej metodiky pri daných podmienkach odberu. Takto zistenej hodnote sa neistota nepriradzuje.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

2. Prvé periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku pre TZL podľa § 3 ods. 4 písm. d) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Prevádzka:	U.S. Steel Košice, s.r.o., DZ SVa, Moriace linky, Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice VAR PCZ: 0301520
Čas prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: kontinuálna, emisne jednorežimová, reprezentatívne emisie pri obvyklej prevádzke moriacej linky
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	ML1 - lámač okovín
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostný tok zložky v odpadovom plyne v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Lámač okovín ML1 (komín č. 557)

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (reprezentatívny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (individuálny emisný faktor)	Emisný limit (hmotnostný tok) [g/h]	Režim s reprezentatívnymi emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií: Lámač okovín ML1 (komín č. 557)						
TZL	6	0 ¹⁾	-	-	áno	-

¹⁾ Koncentrácia je nižšia ako medza stanoviteľnosti.

1. OPIS ÚČELU OPRAVNENÉHO MERANIA

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zdroja znečisťovania podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. a podľa rozhodnutia OIPK SIŽP v Košiciach č. 6437/57/2019/Ber-29370/2019/570020404/Z24, zo dňa 9.8.2019.

2. Prvé periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku pre TZL podľa § 3 ods. 4 písm. d) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

ML1 slúži na kontinuálne morenie oceľového pásu valcovaného za tepla, z ktorého sa odstraňujú okoviny, ktoré vznikajú pri ohreve materiálu na valcovaciú teplotu. Morenie je spôsob odstraňovania oxidických vrstiev a splodín vzniknutých pri korózii z povrchu kovu chemickým rozpúšťaním. Okoviny sa odstraňujú chemickou cestou – rozpúšťaním vo vyhriatej zriedenej kyseline chlorovodíkovej.

Za tepla vyvalcované zvitky vstupujúce do moriacej linky sú spájané zväzčkou do kontinuálneho pásu. Po zvarení sa materiál púšťa do vstupných zásobníkov teplých pásov, slúžiacich k vytvoreniu maximálnej zásoby materiálu pre morenie. Tým sú vytvorené podmienky pre kontinuálny proces morenia aj pri krátkych prestojoch vstupu moriacich liniek. Dĺžka pásu v zásobníkoch moriacich liniek je maximálne 380 m. Zásoba pásu je tvorená pomocou dvoch smyčkových vozíkov, ťahaných oceľovými lanami. Paralelný chod oboch vozíkov je vykonávaný na koľajových dráhach pod sebou a je umožnený prevádzacím lanovým bubnom.

Zo vstupných zásobníkov prechádza teplý zokujnený pás cez ťahový lámač okovín. Toto multifunkčné zariadenie slúži na celoplošné narušenie okovinovej vrstvy na teplom páse a na jeho ťahové rovinanie a následné predĺženie do chemickej časti tvorenej piatimi vaňami. Ťahový lámač okovín láme okoviny na povrchu teplého pásu. Tento proces napomáha procesu odstraňovania okovín.